

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ
CAMPUS DE SOBRAL
EIXO TECNOLÓGICO DE CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

PLANO DE AÇÃO DO COORDENADOR DO CURSO

DADOS GERAIS DE IDENTIFICAÇÃO

Curso: Tecnologia em Mecatrônica Industrial

Coordenador: Dr. Rodolfo de Souza Zanuto

Campus: Sobral

Período que será implementado: 21 de Janeiro de 2019 à 20 de Dezembro de 2019

1. Apresentação

O Curso superior de Tecnologia em Mecatrônica Industrial do Instituto Federal do Ceará (IFCE – *Campus* Sobral), localizado na avenida dr. Guarany, 317, CEP 62042-030, visa formar profissionais capacitados para atuar na indústria na área de automação, com as seguintes atribuições: planejar serviços, implementar atividades, administrar, gerenciar recursos, coordenar equipes, promover mudanças tecnológicas, melhorar funcionamento e realizar manutenção de equipamentos, aprimorar condições de segurança, qualidade, saúde, meio ambiente e relações humanas.

O Curso superior de Tecnologia em Mecatrônica Industrial do Instituto Federal do Ceará, *Campus* Sobral, foi criado por meio da portaria nº14 de 15 de setembro de 2008 e reconhecido pela portaria do MEC nº251 publicada no DOU de 31 de dezembro de 2012. São oferecidas 70 vagas com duas oportunidades de ingresso anuais (35 vagas em cada semestre letivo), por meio do SISU.

O curso funciona em período integral com os seguintes horários: Matutino (das 7:15 às 11:30) e vespertino (das 13:15 às 17:30). A integralização do curso é feita em seis períodos (semestres), com um total de 2400 horas/aulas mais 360 horas de estágio supervisionado, mandatório para a obtenção de diploma de tecnólogo.

Atualmente o curso possui 272 estudantes regularmente matriculados, estando 203 matriculados em curso, 16 integralizados em fase escolar (3 concludentes e 13

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ
CAMPUS DE SOBRAL
EIXO TECNOLÓGICO DE CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

estagiários) e 53 com estudo interrompido (1 afastado e 52 trancados). Além disso, 196 estudantes estão com a situação da matrícula em curso, enquanto 76 estão em situação de retidos.

O coordenador do curso, prof. Rodolfo de Souza Zanuto, possui graduação em Engenharia mecânica pelo centro universitário da FEI (2010), mestrado e doutorado na mesma área pela Universidade Estadual de Campinas – Unicamp (2012 e 2016, respectivamente). O coordenador está no IFCE desde 2017 e como coordenador do curso desde 2019.

2. Objetivo geral

- Aumentar o envolvimento e a identificação dos estudantes com o curso e com a sociedade.

3. Objetivos específicos

- Realizar visitas técnicas de forma regular e organizada
- Realizar eventos de tecnologia (feiras, palestras, etc...)
- Aperfeiçoar o fluxo de informações para oferta de estágios
- Aperfeiçoar os mecanismos para comunicação entre os estudantes do curso e a coordenação

4. Cronograma de execução

Ação	Período	Indicador de desempenho
Cronograma de visitas técnicas com o intuito de possibilitar uma maior vivência com o ambiente industrial	janeiro à dezembro	Número de empresas visitadas
Mapear as empresas do	Janeiro à	Lista com empresas parceiras

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ
CAMPUS DE SOBRAL
EIXO TECNOLÓGICO DE CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

segmento industrial para realização de visitas e prospecção de parcerias para estágios, pesquisa e extensão	Maio	
Mapear os alunos aptos para realização de estágio curricular	Início de cada semestre	Lista com alunos aptos
Elaboração de um ciclo de palestras voltadas para a área tecnológica	Março à novembro	Número de palestras
Realização de eventos de tecnologia	Março à novembro	Número de eventos
Incentivar a participação dos alunos na gestão do curso a partir da criação de representantes de turma	Fevereiro à dezembro	Número de reuniões com representantes
Desenvolver projetos e eventos para incentivar o empreendedorismo	Abril à dezembro	Número de projetos e eventos

5. Avaliação do Plano de Ação de Coordenador de Curso

A avaliação do plano de ação do coordenador ocorrerá no início e fim de cada semestre por meio da apresentação de um relatório com os números obtidos para avaliação quantitativa e qualitativa das ações junto aos docentes e discentes do curso. Espera-se com isso verificar a eficácia das ações desenvolvidas para continuidade e aprimoramento das mesmas.



INSTITUTO FEDERAL
Ceará
Campus Sobral



PÁTRIA AMADA
BRASIL
GOVERNO FEDERAL

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ
CAMPUS DE SOBRAL
EIXO TECNOLÓGICO DE CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

Assinatura do Coordenador do Curso.